



# 大日本精密株式会社

会社案内



品質を創り、信頼を創る

## 会社概要

代表者 林 謙吉  
創業 1999年11月  
資本金 800万円

1999 年・オーム電機(株)向けスプリング(プレス部品)の製造販売を開始  
2001 年・オーム電機(株)向け射出成形品の製造販売を開始  
2002 年・北川工業(株) 電子部品用樹脂部品の受注開始  
2007 年・樹脂金型の製造と成形設備の充実を計る  
2007 年・リンナイ向け樹脂部品、金型の製造販売開始  
2008 年・LIXIL向け樹脂部品、金型の製造販売開始  
2011 年・ポップリベットファスナー(株)向け射出成形金型の製造販売開始  
2011 年・日本ビニロン(株)向け射出成形金型の製造販売開始  
2013 年・南部化成(株)取引開始  
2014 年・やまと興業(株)取引開始  
2021 年・建設ゴム(株)取引開始  
2021 年・(株)東郷製作所取引開始

## 主要納入先

オーム電機(株)	大昌産業(株)
北川工業(株)	トリックス(株)
(株)LIXIL	ポップリベット・ファスナー(株)
(株)東郷製作所	東レプラスチック精工(株)
日本ビニロン(株)	建設ゴム(株)
リンナイ精機(株)	

## 取引銀行

豊橋信用金庫  
名古屋銀行  
十六銀行  
商工組合中央金庫

# 組織図



## 各部門紹介



### 総務営業課

皆様と心地良いお付き合いが出来ますよう、いつも笑顔心をかけています。

大日本精密有限会社

〒441-3103 愛知県豊橋市雲谷町字上ノ山249-1 tel.0532-43-0208 fax.0532-43-0207

E-mail:[info@dainihon-s.co.jp](mailto:info@dainihon-s.co.jp) URL <http://dainihon-s.co.jp/>



## 各部門紹介

### 総務営業課



お客様からご依頼の見積もり書の作成や打ち合わせ。設計部、成形部との打ち合わせや今後の展開方法の検討を重ね、お客様に良い商品の提供の為に取り組んでいます。

### 営業部門よりお知らせ。DNSの自動化対応とシステム販売について



生産工程に、多軸ロボットと自動搬送箱詰めシステム(自社開発)を導入し、コスト削減だけでなく、人の手による製品の傷付き、汚れ付着、異物混入を防止しました。

これらDNSで開発運用した技術を、お客様のご要望に沿った形で提供できるよう準備を進めています。

DNSは生産工程の合理化にもご協力できます。

## 大日本精密有限会社

〒441-3103 愛知県豊橋市雲谷町字上ノ山249-1 tel.0532-43-0208 fax.0532-43-0207

E-mail:[info@dainihon-s.co.jp](mailto:info@dainihon-s.co.jp) URL <http://dainihon-s.co.jp/>

# 各部門設備紹介

## 金型/プレス部門

金型プレス部門設備	
NC放電加工機	7台 (MAKINO、SODICK)
ワイヤーカット加工機	3台 (MITUBISHI)
細穴放電加工機	1台
マシニングセンター	6台 (MAKINO,MITUI,SODICK,OKK)
NCフライス	2台 (大隈豊和、浜井産業)
真空焼入機	1台
ジグ研削盤	1台
研磨機	2台
汎用旋盤	1台
ダイスボテイングマシン	1台
レーザー溶接機	1台
アルゴン溶接機	1台
汎用フライス	7台
CAD/CAM	8台 (Cadmeister,MAPLE,MYPAC,Rhinoceros他)
マルチ・フォーミング・マシーン	4台 (帝人製機)
洗浄機	3台
印刷機	1台



## 大日本精密有限会社

〒441-3103 愛知県豊橋市雲谷町字上ノ山249-1 tel.0532-43-0208 fax.0532-43-0207

E-mail:[info@dainihon-s.co.jp](mailto:info@dainihon-s.co.jp) URL <http://dainihon-s.co.jp/>



# 各部門設備紹介

## 射出成形部門

成形部門設備			
横型成形機	FANUC	300t 1台、150t 5台、100t 8台、50t 13台、30t 1台、15t 3台	31台
横型成形機	日精樹脂工業	80t 2台、60t 1台	3台
横型成形機	住友重機	220t 1台、180t 1台、50t 1台、18t 1台	4台
横型成形機	ソディックプラステック	10t 3台	3台
縦型成形機	新潟マシンテクノ	150t 1台、50t 1台、	2台
縦型成形機	日本製鋼所	220t 2台、100t 2台、40t 2台、70t 2台	8台
縦型成形機	山城精機	15t 1台	1台
縦型成形機	日精樹脂工業	10t 2台	2台
成形機合計			54台
FANUCロボット	27台		
超音波ウェルダー（溶着機）	3台		



## 大日本精密有限会社

〒441-3103 愛知県豊橋市雲谷町字上ノ山249-1 tel.0532-43-0208 fax.0532-43-0207

E-mail: [info@dainihon-s.co.jp](mailto:info@dainihon-s.co.jp) URL <http://dainihon-s.co.jp/>

# 各部門設備紹介

## 品質管理部門

### 品質管理部門設備

測定顕微鏡	2台
3次元測定機	1台（ミットヨ製）、3Dスキャナ型 2台（キーエンス製）
画像寸法測定機	2台（キーエンス製）
デジタルマイクロスコブ	1台（キーエンス製）

### 建築付随設備等

日本ホイストクレーン	2ton 3台、1.5ton 1台、1ton 5台、0.5ton 2台
------------	-------------------------------------



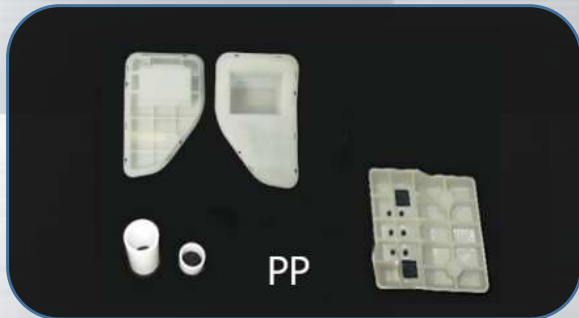
## 大日本精密有限会社

〒441-3103 愛知県豊橋市雲谷町字上ノ山249-1 tel.0532-43-0208 fax.0532-43-0207

E-mail:[info@dainihon-s.co.jp](mailto:info@dainihon-s.co.jp) URL <http://dainihon-s.co.jp/>



## 製品紹介 自動車関連



PP



PA (メッシュインサート成形)

PPS (金具インサート成形)



POM (金具インサート成形)



POM



PPE (ナットインサート成形)



PAR



PP



PSF

大日本精密有限会社

〒441-3103 愛知県豊橋市雲谷町字上ノ山249-1 tel.0532-43-0208 fax.0532-43-0207

E-mail: [info@dainihon-s.co.jp](mailto:info@dainihon-s.co.jp) URL <http://dainihon-s.co.jp/>



## 製品紹介

医療、生活関連



PSF+ABS



ABS



PA66



PET



PC



POM



PBT+金具インサート



ABS+PMMA+印刷

大日本精密有限会社

〒441-3103 愛知県豊橋市雲谷町字上ノ山249-1 tel.0532-43-0208 fax.0532-43-0207

E-mail:[info@dainihon-s.co.jp](mailto:info@dainihon-s.co.jp) URL <http://dainihon-s.co.jp/>

## 製品紹介

### 電気関連



PA66

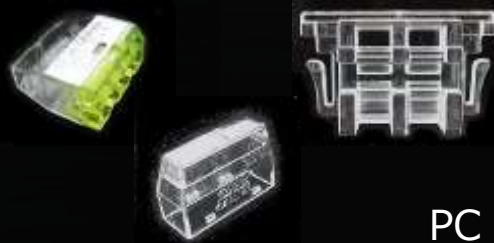


PA66

PP(ピンインサート)



PP



PC



PBT (ナット超音波溶着)



PA66 (ナット超音波溶着)



AS



PVC

大日本精密有限会社

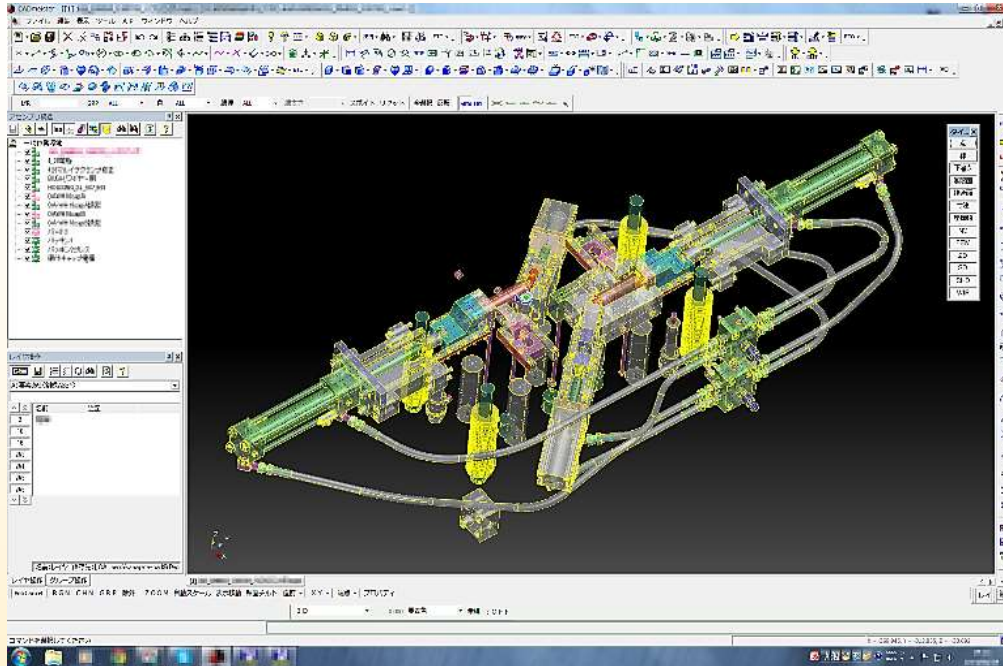
〒441-3103 愛知県豊橋市雲谷町字上ノ山249-1 tel.0532-43-0208 fax.0532-43-0207

E-mail: [info@dainihon-s.co.jp](mailto:info@dainihon-s.co.jp) URL <http://dainihon-s.co.jp/>

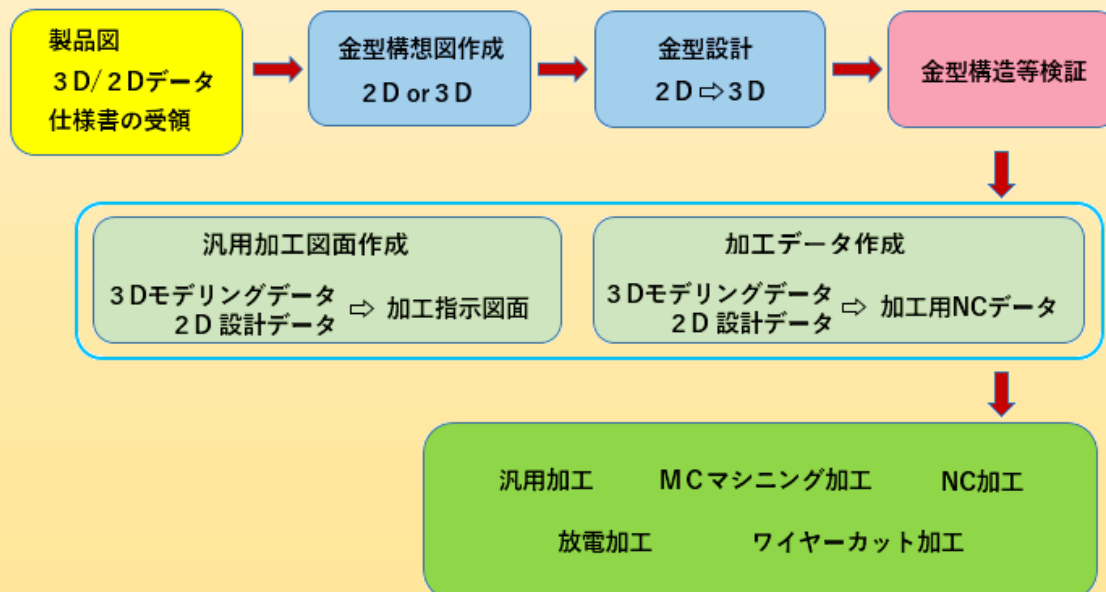


## 現在の取り組み

- 3DのCADによる設計、加工



- 製品データ受領から加工までの流れ



大日本精密有限会社

〒441-3103 愛知県豊橋市雲谷町字上ノ山249-1 tel.0532-43-0208 fax.0532-43-0207

E-mail: [info@dainihon-s.co.jp](mailto:info@dainihon-s.co.jp) URL <http://dainihon-s.co.jp/>

## 現在の取り組み

### ・データ変換可能なファイル形式

DXF, IGS, IGES, JAMA, STEP, X\_T, CF10, Cadmeisterのファイル形式

運用しているCAD/CAMシステムは

- ・Cadmeister (日本ユニシスエクセリューションズ)  
Made in Japan製の優れた3D設計能力を持ったCADである。
- ・MAPLE (ヨシカワメイプル製) 2D設計、加工
- ・MYPAC (ヨシカワメイプル製) 2D設計
- ・Rhinceros (McNeel Asia製) 3D設計
- ・他

### ・マシニングセンタによる3Dデータ通りの加工

- ・縦型マシニング V56 (MAKINO製) 1台
- ・縦型マシニング V33 (MAKINO製) 2台
- ・縦型マシニング MC640L (Sodick製) 1台
- ・縦型マシニング PCV40 (OKK製) 1台
- ・横型マシニング HS4A (三井精機製) 1台
- ・他

大日本精密有限会社

〒441-3103 愛知県豊橋市雲谷町字上ノ山249-1 tel.0532-43-0208 fax.0532-43-0207

E-mail:[info@dainihon-s.co.jp](mailto:info@dainihon-s.co.jp) URL <http://dainihon-s.co.jp/>



## 現在の取り組み

### ・ 縦型 成形機によるインサート成形



#### 縦型成形機

- ・(株)新潟マシンテクノ 150ton 電動 1台
- ・(株)新潟マシンテクノ 50ton 電動 1台
- ・(株)日本製鋼所 220ton 電動 2台
- ・(株)日本製鋼所 100ton 電動 2台
- ・(株)日本製鋼所 70ton 電動 2台
- ・(株)日本製鋼所 40ton 電動 2台
- ・(株)山城精機製作所 15ton 油圧 1台
- ・日精樹脂工業(株) 10ton 油圧 2台
- 合計 13台



大日本精密有限会社

〒441-3103 愛知県豊橋市雲谷町字上ノ山249-1 tel.0532-43-0208 fax.0532-43-0207

E-mail:[info@dainihon-s.co.jp](mailto:info@dainihon-s.co.jp) URL <http://dainihon-s.co.jp/>

## 現在の取り組み

- 多軸ロボットによる自動化対応



FANUC製 ロボット  
27台

大日本精密有限会社

〒441-3103 愛知県豊橋市雲谷町字上ノ山249-1 tel.0532-43-0208 fax.0532-43-0207

E-mail:[info@dainihon-s.co.jp](mailto:info@dainihon-s.co.jp) URL <http://dainihon-s.co.jp/>



## 現在の取り組み

- 超音波溶着機によるインサート挿入



超音波溶着機  
ブランソン社製 BRANSON9000 1台  
超音波工業製 SWP-9-49C 2台

『超音波溶着』とは、数ミクロンから数十ミクロンで振動している振動体でワークを加圧することによって、瞬時に摩擦熱を発生させて熱可塑性樹脂(熱を加えると溶けるプラスチック)を溶融し、接合する技術です。

大日本精密有限会社

〒441-3103 愛知県豊橋市雲谷町字上ノ山249-1 tel.0532-43-0208 fax.0532-43-0207

E-mail:[info@dainihon-s.co.jp](mailto:info@dainihon-s.co.jp) URL <http://dainihon-s.co.jp/>

## 現在の取り組み

- 成形した製品への印刷作業



大日本精密有限会社

〒441-3103 愛知県豊橋市雲谷町字上ノ山249-1 tel.0532-43-0208 fax.0532-43-0207

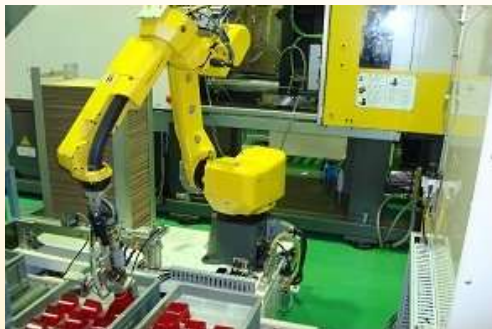
E-mail: [info@dainihon-s.co.jp](mailto:info@dainihon-s.co.jp) URL <http://dainihon-s.co.jp/>



## 現在の取り組み

### ・ スーパーエンプラ材製品の製造

スーパーエンプラとは、  
エンジニアリングプラスチック(エンプラ)の中でも、特に優れた性能を備え、耐熱温度が150℃以上で長期間使用できる樹脂の総称。特殊エンプラとも呼ぶ。  
耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性に優れる。  
歯車や軸などの機械部品や、自動車、航空機の構造体に用いられている。



PAR(ポリアリレート)樹脂



多軸ロボットによる製品取出し整列箱詰め、汚れ、傷防止等の省力化を一步進めてみました。



PPS(ポリフェニレンサルファイド)樹脂



PSF(ポリサルホン)樹脂



大日本精密有限会社

〒441-3103 愛知県豊橋市雲谷町字上ノ山249-1 tel.0532-43-0208 fax.0532-43-0207

E-mail:[info@dainihon-s.co.jp](mailto:info@dainihon-s.co.jp) URL <http://dainihon-s.co.jp/>

## 品 質 ・ 環 境 方 針

『私たち大日本精密有限会社は、顧客のニーズを的確に捉え、高品質な製品を提供し、顧客と地域社会に貢献することで会社の発展を目指します。そして、顧客満足を第一に考え、信頼の得られる業務を行い、誠実な対応そして高度な技術力をもって取り組みます。』

この品質・環境方針を達成するため、以下の事項を行う。

- 1) 顧客満足の向上に、全社員が一丸となって取り組みます。
- 2) 品質・環境方針を具体的に実行するため、目標を設定し、その達成のための活動を行い、検証を行います。
- 3) 品質・環境方針及び関連する管理文書の評価、見直しを定期的に行うことで、継続的な改善を図ります。
- 4) 製造において環境に与える影響を明確にとらえると同時に、環境汚染の予防を推進すると共に、環境負荷の低減とその改善に努めます。
- 5) 環境関連の法則およびその他の要求事項は、これを順守するに止まることなく、技術的・経済的に可能な限り、地球環境の保全に取り組みます。
- 6) 全社員が、教育・訓練を受講し、一人ひとりが力量を備えていることを確実にします。
- 7) 必要となれば、利害関係者に公表します。

2022年10月01日

大日本精密有限会社

代表取締役社長 林 謙吉



### 大日本精密有限会社

〒441-3103

愛知県豊橋市雲谷町字上ノ山249-1

TEL 0532-43-0208 FAX 0532-43-0207

URL <http://www.dainihon-s.co.jp>